



NIT. 900048861-7

**ASOCIACION DE PRODUCTORES AGRO ECOLOGICOS INDIGENAS Y CAMPESINOS DE LAS SIERRA NEVADA DE SANTA MARTA Y SERRANIA DEL PERIJA**

**NIT: 900048861-7**

**ESTADO DE RESULTADO**

**Del 01 de Enero a 31 de Diciembre de 2018**

**Valores presentados en miles de Pesos Colombianos (COP)**

|   |                          |                          |
|---|--------------------------|--------------------------|
| <b>(+) INGRESOS OPERACIONALES</b>                       |                          | <b>17.481.822.524,63</b> |
| VENTA DE PRODUCTOS AGROPECUARIOS                        | <u>17.481.822.524,63</u> |                          |
| <b>COSTOS DE VENTAS</b>                                 |                          |                          |
| <b>(-) COSTO DE VENTAS Y DE PRESTACION DE SERVICIOS</b> |                          | <b>15.888.528.893,24</b> |
| COMERCIO AL POR MAYOR Y AL POR MENOR                    | <u>15.888.528.893,24</u> |                          |
| <b>(=) EXCEDENTE OPERACIONAL BRUTO</b>                  |                          | <b>1.593.293.631,39</b>  |
| <b>GASTOS</b>   |                          |                          |
| <b>(-) OPERACIONALES DE ADMINISTRACION</b>              |                          | <b>1.054.302.542,56</b>  |
| GASTOS DE PERSONAL                                      | 460.694.360,00           |                          |
| HONORARIOS  | 123.097.867,80           |                          |
| IMPUESTOS   | 1.623.023,00             |                          |
| ARRENDAMIENTOS  | 5.089.696,00             |                          |
| SEGUROS   | 122.958.883,61           |                          |
| SERVICIOS   | 162.496.612,00           |                          |
| GASTOS LEGALES  | 2.213.800,00             |                          |
| MANTENIMIENTO Y REPARACIONES                            | 2.496.539,00             |                          |
| ADECUACION E INSTALACION                                | 13.323.200,00            |                          |
| GASTOS DE VIAJE   | 1.058.000,00             |                          |
| DEPRECIACIONES  | 64.246.084,00            |                          |
| DIVERSOS  | <u>95.004.477,15</u>     |                          |
| <b>(-) OPERACIONALES DE VENTAS</b>                      |                          | <b>77.908.733,01</b>     |
| GASTOS DE PERSONAL                                      | 39.054.426,39            |                          |
| SERVICIOS   | 89.227,94                |                          |
| DIVERSOS  | <u>38.765.078,68</u>     |                          |
| <b>(=) EXCEDENTE OPERACIONAL</b>                        |                          | <b>461.082.355,82</b>    |

Página 1 de 2

*Sembramos Paz. Tejemos el Futuro en Comunidad*

Carrera 5 No. 16A - 53 Tels.: (57 5) 570 70 50 - (317) 573-8098

E-mail: info@anei.org.co \* asociacion@anei.org.co

Valledupar - Cesar - Colombia





NIT. 900048861-7

ASOCIACION DE PRODUCTORES AGRO ECOLOGICOS INDIGENAS Y CAMPESINOS DE LAS SIERRA NEVADA DE SANTA MARTA Y SERRANIA DEL PERIJA

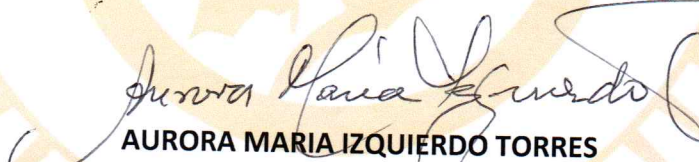
NIT: 900048861-7

ESTADO DE RESULTADO

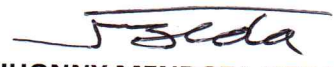
Del 01 de Enero a 31 de Diciembre de 2018

Valores presentados en miles de Pesos Colombianos (COP)

|  |                |                |
|--|----------------|----------------|
| (=) EXCEDENTE OPERACIONAL                        |                | 461.082.355,82 |
| (+) INGRESOS NO OPERACIONALES                    |                | 9.466.629,03   |
| FINANCIEROS                                      | 7.302.416,03   |                |
| SERVICIOS  | 2.164.213,00   |                |
| (-) GASTOS NO OPERACIONALES                      |                | 126.564.143,18 |
| FINANCIEROS                                      | 126.457.957,73 |                |
| GASTOS DIVERSOS                                  | 106.185,45     |                |
| (=) EXCEDENTE OPERACIONAL NETO                   |                | 343.984.841,67 |
| (-) GASTO DE IMPUESTO DE RENTA Y COMPLEMENTARIOS |                | 126.475.971,00 |
| IMPUESTO DE RENTA Y COMPLEMENTARIOS              | 126.475.971,00 |                |
| (=) EXCEDENTE DEL EJERCICIO                      |                | 217.508.870,67 |

  
AURORA MARIA IZQUIERDO TORRES  
Representante Legal  
C.C.51.610.167

  
JHON KEYNER CZECHURA RODRIGUEZ  
Contador  
T.P 238437-T

  
JHONNY MENDOZA ISEDA  
Revisor Fiscal  
T.P 58837-T

Página 2 de 2

Sembramos Paz. Tejemos el Futuro en Comunidad

Carrera 5 No. 16A - 53 Tels.:(57 5) 570 70 50 - (317) 573-8098  
E-mail: info@anei.org.co \* asociacion@anei.org.co  
Valledupar - Cesar - Colombia



CC-BIO-11  
Agricultura de Colombia

www.anei.org.co